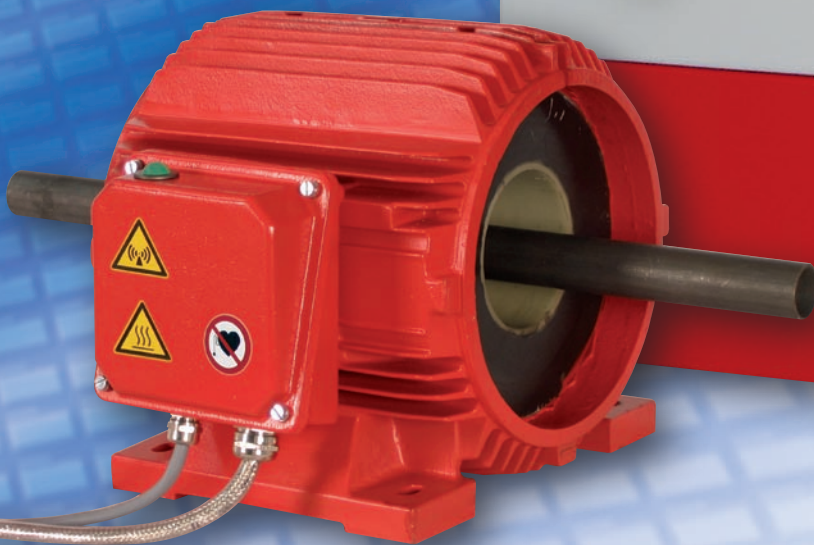


Stangen- Rohrentmagnetisierer MM DN + RE



CFT[®] Constant Field Technology[®]



Kraftvolle Spulen für harten Industrieinsatz

Entmagnetisierer der Baureihe MM RE kombinieren neue Technologien und robustes Design zu einem Maximum an Leistung und Wirtschaftlichkeit.

Die für Dauereinsatz konzipierten Spulen eignen sich besonders, um grosse Mengen von Stangen bzw. Rohrmaterial effizient zu entmagnetisieren.

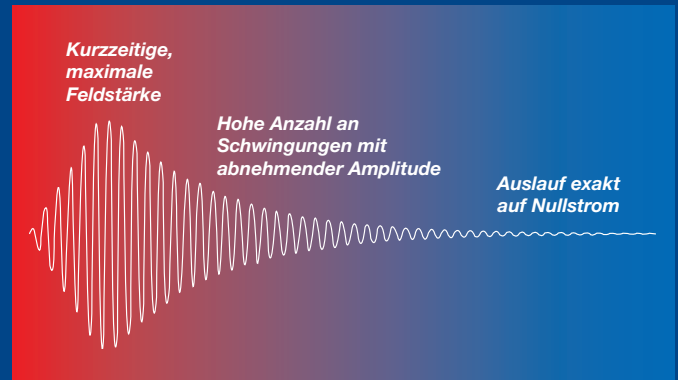
Neue technische Lösungen erlauben einen flexiblen Einsatz dieser Entmagnetisierer. Material von unterschiedlichem Durchmesser wird ohne Anpassung von Prozessparametern und ohne Leistungsverlust erfolgreich entmagnetisiert. Dadurch kann dieses Entmagnetisiersystem bereits nach kurzer Einweisung effektiv genutzt werden.

Bei Bedarf ist die Integration in gesteuerte, automatisierte Produktionsanlagen durch standardmässig vorhandene Steuerungsschnittstellen einfach realisierbar.

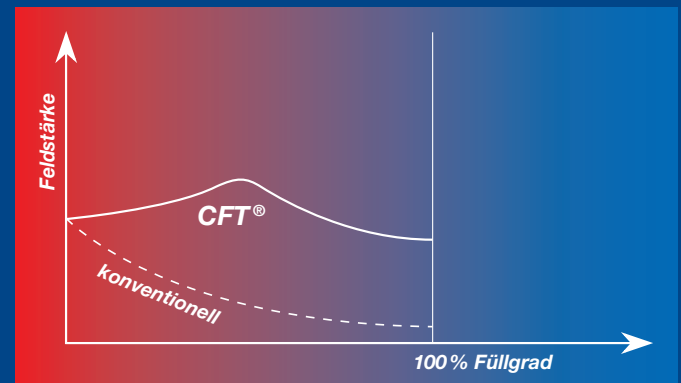
Leistungsmerkmale

- Hoher Materialdurchsatz
- Entmagnetisieren von Vollmaterial
- Einfach automatisierbar
 - integrierte Steuerungsschnittstelle 24 V I/O
 - Lichtschranke für Pulsauslösung als Option
- Robuste, industrietaugliche Bauart
- Blindstromkompensation in Verbindung mit MM DN
- Hohe Durchlaufgeschwindigkeit infolge magnetischer Durchsättigung des Materials
- Kontrollierter Prozess mittels Maurer-Degaussing®-Technologie

Maurer-Degaussing®-Technologie



Intensität, Anzahl und Präzision im Verlauf der abnehmenden Umpolungen und die Frequenz werden durch das Maurer-Degaussing-Verfahren optimal umgesetzt. Dadurch werden bestmögliche Entmagnetisiererergebnisse erzielt.



Die Technologie CFT® Constant Field Technology® hält das Magnetfeld konstant hoch, unabhängig vom Füllgrad der Spule. CFT®-Patent angemeldet.



Leistungsmodule

Die Leistungsmodule beinhalten die Leistungs-, Schnittstellen- und Kontrollelemente des Entmagnetisiersystems. Die Verbindungskabel zwischen dem Spulenmodul und dem Leistungsmodul sind steckbar.

Leistungsmodul MM DN750...1850

- Werkseitige Einstellung der optimalen Entmagnetisierfrequenz
- Patentierte Pulsentmagnetisierung gewährleistet die Entmagnetisierung von stehendem Material
- Einfache Anbindung in automatisierte Produktionsstrassen durch 24 V I/O-Schnittstelle
- Schnittstelle für Lichtschranke zur autonomen Materialerkennung
- Wahl zwischen drei Leistungsstufen
- Blindstromkompensation
- Betriebszustandsleuchten

Für hohen Materialdurchsatz und Vollmaterial geeignet

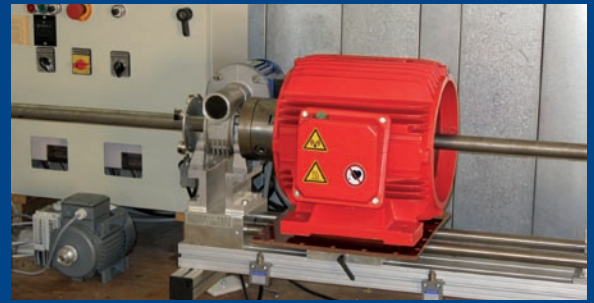
Die Spulenmodule MM RE erlauben die Entmagnetisierung von Rohr- oder Vollmaterial unter Durchlaufgeschwindigkeiten bis ~3 m/s. Durch eine optionale Luftkühlung kann bei 100 % Einschaltdauer die Leistung der Spule um ca. 30 % angehoben werden, um auch höchste Anforderungen erfolgreich zu meistern.

Mit MM DN + RE entmagnetisieren bedeutet für Sie:

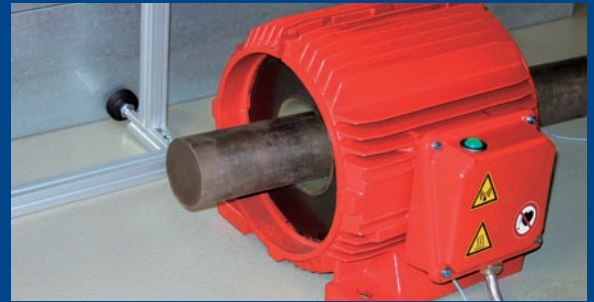
- Die Erfüllung von kundenseitigen Restmagnetismus-Grenzwerten
- Problemlose Schweißprozesse
- Kein Anhaften von metallischen Spänen
- Sauberkeit in Waschprozessen
- Kein magnetisches Zusammenhaften von Stangen/Rohren
- Keine Probleme bei Beschichtungsprozessen

Einsatzspektrum

- Entmagnetisieren von Halbzeugen in grossen Mengen
- Entmagnetisierung nach Rissprüfungen (Wechsel und Gleichstrom-Rissprüfung)
- Entmagnetisierung in Endlos-Produktionen



Das Material wird während der Entmagnetisierung mit konstanter Geschwindigkeit durch die Spule gefördert. Der Entmagnetisierungsprozess erfolgt durch einen kontinuierlichen Materialfluss durch die Spule.



Entmagnetisieren Sie effizient bei einem Füllgrad zwischen 50 % und 90 %.



Speziell geeignet, um Stangen, Rohre, Profile, Rohrbündel oder spezielle Einzelteile zu entmagnetisieren. Der Entmagnetisierungsprozess am Stangenende kann mit abklingendem Puls beendet werden.



Spulenmodul MM RE

Die Spule des MM RE ist in einem metallischen Gussgehäuse untergebracht. Das robuste Gehäuse leitet die Wärme wirksam ab und Streufelder werden weitgehend abgeschirmt. Der MM RE ist mit 3 Meter langen Anschlusskabeln zum MM DN versehen.

Direkter Netzbetrieb des Spulenmoduls MM RE ohne Leistungsmodul MM DN auf Anfrage.

Spulenmodul	MM RE50	MM RE110	MM RE220
Aussenmasse B x H x T	400 x 320 x 300 mm	400 x 320 x 300 mm	540 x 450 x 420 mm
Durchmesser Wirköffnung	50 mm	110 mm	220 mm
Maximale Feldstärke, Spitzenwert ¹	68 kA/m	52 kA/m	49 kA/m
Maximale Feldstärke gekühlt	89 kA/m	68 kA/m	64 kA/m
Einschaltdauer	100 %	100 %	100 %
Gewicht	~85 kg	~85 kg	~130 kg
Entmagnetisierungsfrequenz ²	Voreingestellt	Voreingestellt	Voreingestellt
Schutzgrad IP	65	65	65
Montage	Verschraubt	Verschraubt	Verschraubt
Option direkter Netzbetrieb	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Option Luftkühlung	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

Leistungsmodul	MM DN750	MM DN1100	MM DN1850
Aussenmasse B x H x T	600 x 600 x 350 mm	600 x 600 x 350 mm	600 x 600 x 350 mm
Anschluss	3 x 380–480 VAC 50/60 Hz	3 x 380–480 VAC 50/60 Hz	3 x 380–480 VAC 50/60 Hz
Absicherung	16 A	16 A	20 A
Gewicht	45 kg	45 kg	50 kg
Schutzgrad IP	41	41	41
Montage	Wandmontage	Wandmontage	Wandmontage
Optionaler Standsockel	Standsockel rot	Standsockel rot	Standsockel rot
Optionale Lichtschranke	LE001	LE001	LE001
Optionale Feldkompensation ³	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

¹ Effektivwert um Faktor 1,41 tiefer

² Wird durch das Leistungsmodul DN definiert und im Werk optimal eingestellt, Bereich ~10 Hz...60 Hz. Nachträglich ist die Frequenz nur durch Umbau änderbar

³ Zum Ausgleichen von statischen Feldern (z. B. Erdmagnetfeld)

MM RE50

MM DN750



MM RE110

MM DN1100



MM RE220

MM DN1850



Magnetizing & Demagnetizing Technology

**MAURER[®]
MAGNETIC AG**

Maurer Magnetic AG
Industriestrasse 8
CH-8627 Grüningen

Tel. +41 44 936 60 40
Fax +41 44 936 60 49

info@maurermagnetic.ch
www.maurermagnetic.ch